

**A Revista onde o sabespiano se encontra!**

## V Olimpíada do Litoral e Interior da Associação Sabesp

A monumental festa esportiva que mobilizou a cidade de Presidente Prudente com a presença de todas as Regionais da Sabesp



**Representada pelos seus superintendentes e lideranças, a RV, RB e RS foram as vencedoras desse certame histórico. Veja os destaques das delegações nas próximas páginas**



**O lazer ao alcance de todos**

## Abertura da V Olimpíada do Litoral e Interior da Associação Sabesp



A noite de 29 de novembro de 2012 ficará na história da importante cidade de Prudente. Cerca de 1200 participantes, vindos de todas as Unidades Regionais da Sabesp, com o imprescindível apoio do diretor de Sistemas Regionais da Sabesp, Luiz Paulo de Almeida Neto, estiveram reunidos na cerimônia de abertura, conduzida pelo presidente da Associação Sabesp, Pêrsio Faulim de Menezes, no Ginásio de Esportes de Prudente.

Várias autoridades do poder executivo e legislativo da cidade e da região marcaram presença neste evento, dentre as quais destacamos o prefeito e vice-prefeito de Prudente, Milton Carlos de Mello (conhecido como Tupã) e Marcos Vinha; os prefeitos de Nandiba, Enio Magro e de Sandovalina, Marcos Sanfelici; os secretários municipais de Prudente: Fernando Luizari - Meio Ambiente; Alfredo Penha - Obras e Serviços Públicos; Regina Penachi - Assistência Social; Edinilson Magno - Desenvolvimento Econômico; Ondina Gerbasi - Educação; Anadis de Oliveira Sá - Assuntos Jurídicos; Cádmió Lupércio Garcia - Finanças, e Maria Cristina Borges Madeiral Netto (Tute) - Secretária Municipal de Esportes. Compareceram também os atuais vereadores da cidade: Douglas Kato, Cidinho Lourenção e Izaque Silva, bem como os eleitos para o próximo mandato: Demerson Dias, Elza do Gás, Ivan Júnior, Jailton Nascimento Pereira (Zé do Gato) e Valmir Pinto.



No âmbito estadual, o evento ainda foi prestigiado pelo deputado estadual Mauro

Bragato; pelo secretário de Estado de Saneamento e Recursos Hídricos, Edson Giriboni; e pelas autoridades da Sabesp: Dilma Pena - diretora presidente; Luiz Paulo de Almeida Neto - diretor de Sistemas Regionais; Ivan Sobral de Oliveira - superintendente da RA; João César Queiróz Prado - superintendente da RS; Mário Eduardo Pardini Affonseca - superintendente da RM; Gilson Santos de Mendonça - Superintendente da RG; Antero Moreira França Júnior - superintendente da RB; José Francisco Gomes Júnior - superintendente da RR; Oto Elias Pinto - superintendente da RV e Fernando Lourenço de Oliveira - superintendente de Gestão e Desenvolvimento Operacional de Sistemas Regionais - RO.

Lideranças de outras entidades representativas também prestigiaram o evento: Kássia Bragato - procuradora chefe da PM de Botucatu; José Carlos Raposo - procurador interno da PM de Botucatu; Mateus Godoy - presidente da Prudenco; Donizete Veloso - presidente da Prudenprev; Rene Vicente dos Santos - presidente do Sintaema; Adriano Calixto - diretor da Sedep; Márcio Simão / Daniel Galvani - diretores da Prevácil.

Também se destacaram as presenças dos diretores da Associação Sabesp, Carlos Alberto de Carvalho (esportes), José Timóteo Teixeira (financeiro), Ednaldo Carvalho Sandim (comunicação), Noralice Barbosa (áreas de lazer), José Fonseca Marcondes Júnior (Unidade de Negócio Vale do Paraíba), Benigno José de Souza Neto (Unidade de Negócio Vale do Ribeira), Nívio Antunes Gomes (Unidade de Negócio Baixada Santista), Wilson Taborda (Unidade de Negócio Médio Tietê), Rosa Augusta Bernacci (Unidade de Negócio Capivari/Jundiá), Denilson Assaid Ruys (Unidade de Negócio Pardo e Grande), Marcos Fernandes Pedrico, (Unidade de Negócio Alto Paranapanema), Fernando Garcia Lopes, (Unidade de Negócio Litoral Norte), Aparecido Ramos Sobrinho - Mussula (Unidade de Negócio Baixo Tietê e Grande) e do anfitrião da festa, Paulo Roberto Scardozzi Converso (Unidade de Negócio Baixo Paranapanema).



O clima de euforia em todas as delegações presentes se traduziu num cenário super-colorido. Sob o tema “Meio Ambiente e Sustentabilidade”, cada delegação, por sorteio, foi representada por uma cor.



Em seguida, foi a vez do tradicional “Juramento do atleta”, proferido pela atleta, Elizabeth Maria da Silva Pereira, da RV e da emblemática volta com o fogo olímpico, cuja tocha foi conduzida pelo atleta José Edes, da RB, que após percorrer o Ginásio acendeu a pira olímpica.

A Comissão Julgadora presente, composta pelo secretário de Meio Ambiente de Prudente, Fernando Luizari; pela Secretária Municipal de Esportes, Maria Cristina Borges Madeiral Netto (Tute); pelo ator, diretor de teatro e produtor cultural do Centro Cultural Matarazzo, Denilson Biguete; pela artista plástica, musicista e advogada da ONG Per Vita, Estefânia dos Santos Jorge e pela professora, bailarina e coreógrafa, Ioma Buonamici, definiu a seguinte classificação nesse Desfile: 1º - RA; 2º - RB; 3º - RV; 4º - RS; 5º - RN; 6º - RT; 7º - RG; 8º - RJ; 9º - RR e 10º - RM. //

## Sabesp atenderá Presidente Prudente por mais 30 anos



**E**m meio à cerimônia de abertura dessa festa esportiva, no Ginásio Municipal de Esportes Watal Ishibashi, também foi consagrado um momento muito importante para a Sabesp: a renovação do contrato de concessão da empresa com o município de Presidente Prudente.



A partir desse momento, tudo ficou devidamente oficializado: a Companhia de Saneamento Básico do Estado de São Paulo vai continuar operando, por mais 30 anos, os serviços de abastecimento de água e esgotamento sanitário em Presidente Prudente. O prefeito Milton Carlos de Mello, conhecido por todos como “Tupã” sancionou o Projeto de Lei (PL) nº 7.912/2012, que autoriza o Executivo a celebrar convênio de coope-



ração com o Estado de São Paulo, por intermédio da Secretaria de Estado de Saneamento e Recursos Hídricos; que delega competências de fiscalização e regulação, inclusive tarifária, dos serviços públicos municipais de abastecimento de água e esgotamento sanitário à Agência Reguladora de Saneamento e Energia do Estado (Arseps); e que autoriza a celebração do contrato com a estatal até 2.041.

Além dessa celebração contratual, também foi promulgado pelo executivo o PL de nº 7.912, que autoriza a realização de convênios de cooperação com o Estado, por meio da SSRH (Secretaria Estadual de Saneamento e Recursos Hídricos) e sancionada o PL de nº 7.913, que permite ao município celebrar composições e o desobriga do pagamento da dívida que possuía com a Sabesp.



As assinaturas de todos os documentos foram comemoradas e acompanhadas de perto pela diretora presidente da Sabesp, Dilma Pena; pelo secretário estadual de Saneamento e Recursos Hídricos, Edson Giriboni; pelo vice-prefeito de Presidente Prudente, Marcos Vinha; pelo deputado estadual Mauro



Bragato, pelo diretor de Sistemas Regionais da Sabesp, Luiz Paulo de Almeida Neto, pelo superintendente regional da Sabesp na Unidade de Negócios Baixo Paranapanema (RB), Antero Moreira França Júnior, além de superintendentes regionais da Sabesp, secretários municipais, vereadores, com cobertura jornalística e condução cerimonial do presidente da Associação Sabesp, Pêrsio Faulim de Menezes.

Ao fazer o uso da palavra, na condição de prefeito anfitrião, Tupã ainda deu as boas-vindas aos atletas da Sabesp e falou sobre a importância desse dia histórico para Prudente. A diretora presidente Dilma Pena, por sua vez, prometeu uma qualidade de excelência na prestação dos serviços pelas próximas três décadas, e o secretário Giriboni afirmou que “pelos próximos 30 anos o município estará nas mãos da melhor empresa prestadora de serviços de água e esgoto”.

Posteriormente, as autoridades presentes foram condecoradas com as medalhas das Olimpíadas (as mesmas que foram distribuídas aos atletas) e a diretora presidente Dilma Pena declarou oficialmente aberta a V Olimpíada do Interior e Litoral.///

### Masculino

**Ouro em Futsal:** Rogério Rodrigues de Paiva Alves, Alexandre Guimarães Barbosa, Antonio Marcos C. da Silva, Edenir Carlos da Silva, José Thiago Pereira Filho, José Ivan Hummel, Jamilson Laércio de Oliveira, Robson N. dos Santos, Sávio Abílio de Araújo, Cláudio Antonio dos Santos e Marcos Everaldo Guimarães.

**Ouro em Corrida de Rua:**  
Neri Muniz de Paulo

**Ouro em Xadrês:**  
Luiz Gustavo Vaz Camargo, Antonio Ricardo dos Santos e Luiz Gonzaga Cardoso Junior.

**Prata em Futebol Society:** José Fonseca Marcondes Junior, Cláudio Katayma, Sérgio Domingos Ferreira, João Pedro de Almeida, Roberto da Costa, Marco Aurélius Grecco, Davi Sávio de Oliveira, Donizette Tadeu Boaventura, Sidney Silva, Mauro Jesus de Godoy, Carlos Braz Machado, Adão Marcondes de Oliveira, Orlando Cardoso, Theóphilo Jorge da Silva Neto e Reinaldo Oliveira do Amaral.

**Prata em Bocha:** João Pedro de Almeida, Dantes Alves de Carvalho, José Carlos Gomes, Carlos Braz Machado, Izaías Grilo e Pedro Adelino Volpe de Sá.

**Prata em Dama:**  
Dirceu Donizeti de Paula, Arnaldo de Matos e Cícero Edvalson Alencar Santos.

**Prata em Luta de Braço:**  
José Leandro Matos, Waldemir da Silva e Valdemar Zanelato

**Prata em Natação:** José Carlos Kojio, Andre Moliterno, Alberto Rodrigues Barros e Emerson Rogerio de Andrade.

**Prata em Snoker:**  
Carlos Santos, Luiz Gonzaga Cardoso Junior e Paulo Celso Soares.

**Bronze em Vôlei de Areia:**  
Carlos Antonio Ferreira Santos, Márcio Rodrigues da Silva, Valdinei Alexandre Barbosa e Ademilson de Oliveira.

**Bronze em Vôlei Indoor:** José Fonseca Marcondes Junior, Carlos Antonio Ferreira Santos, Valdinei Alexandre Barbosa, Márcio Rodrigues da Silva, Rodrigo Campos Maia, Rodolfo Felipe Oliveira Ferreira, Marcelo de S. Castro Lima, Elias Costa e Ademilson de Oliveira.



**O** verde da ecologia e da esperança trouxe uma grande energia para a RV, que se sagrou campeã desse grandioso certame com 260 pontos, em disputa acirrada com a anfitriã RB (258). Quando foi anunciado o resultado, na cerimônia de encerramento, a euforia tomou conta desta brava equipe, que teve em seus atletas e na sua torcida a força necessária para chegar à frente.

Ressaltamos ainda o apoio imprescindível de seu superintendente, Oto Elias Pinto, com presença registrada do começo ao fim do evento e do diretor regional da Associação Sabesp, na Unidade do Vale do Paraíba, José Fonseca Marcondes Júnior, conhecido por toda Sabesp como “Jota”.

Conheça os medalhista campeões dessa notável equipe nos quadros.



## o título de campeã



### Feminino:

#### **Ouro em Cabo de Guerra:**

Marcia Renata de Nobre, Adriana Abud Kesilis, Enilda Guedes Carvalho Requena, Esther Correa Siqueira, Flavia Conde Carvalho, Nanci de Fátima Fernandes e Vilma de Paula Nogueira da Silva.

**Ouro em Luta de Braço:** Emily Tominaga, Olinda Aparecida Faria Duarte e Emi Kato.

**Ouro em Tênis de Mesa:** Emi Kato, Silvia Lessa Galí e Fernanda Maria Priante.

**Ouro em Volei Indoor:** Caroline de Moura Rezende dos Santos, Emily Tominaga, Enilda Guedes C. Requena, Fátima A. Simões, Fernanda Maria Priante, Flávia Conde Carvalho, Hélia Maria M. L. Oliveira, Sarita Vilela e Vilma de Paula Nogueira da Silva.

**Prata em Volei de Areia:** Emily Tominaga, Hélia Maria M. L. Oliveira, Flávia Conde Carvalho e Fatima A. Simões.

**Bronze em Atletismo:** Márcia Renata de Nobre, Pâmela de Jesus Oliveira, Michele Elizabeth Del Mônaco Sene, Rosemary Motta, Esther Correa Siqueira e Leide Daiane Rodrigues.

**Bronze em Corrida de Rua:** Pamela de Jesus Oliveira

**Bronze em Dama:** Pamela de Jesus Oliveira, Rosemary Motta e Esther Correa Siqueira

**Bronze em Dominó:** Maria Elizabeth da Silva Pereira, Ana Lúcia de Paula, Aparecida Célia da Silva, Rosemary Carvalho Siqueira, Maria Fernanda Priante e Nanci de Fátima Fernandes.

**Bronze em Tênis de Campo:** Hillary Sato Lobato Martins, Emi Kato e Paula Carolina de Campos Ferreira.

### Modalidade Mista:

#### **Prata na Maratona Cultural:**

Emily Tominaga, Helia Maria Marciano Leite Oliveira, Walmir Medeiros, José Timóteo Teixeira, Levi Seneval de Lima Amaral, Carlos Espírito Santo de Gouvea, Hillary Sato Lobato Martins, Paula Carolina de Campos Ferreira e Odir Bueno Ribeiro.

**Bronze no Desfile de Abertura:** Equipe RV

Veja quem foram os medalhistas dessa grande equipe:

### Masculino:

**Ouro no Atletismo - 100 metros rasos:**

José Augusto Muniz dos Santos.

**Ouro no Atletismo - Revezamento 4 x 100 metros:**

José Augusto Muniz dos Santos, Leandro Costa Testi, Odair José de Oliveira.

**Ouro no Atletismo - Salto em Extensão:**

José Augusto Muniz dos Santos.

**Ouro no Basquete:** Andrei Roger Pichinelli, Fábio Ribeiro Nunes, Gerson Gabriel, Marcio Antonio Mauri Kuhn, Robinson José de Oliveira Patrício, Marco Antonio Pereira Alves, Edvaner Lourival Alves Carneiro, Luciano Silva Oliveira, Joao Carlos Munhoz Lazaro, Fabiano Bassani.

**Ouro no Cabo de Guerra:** Rony Carlos Beserra, Rogério da Conceição, Décio Dias Cesco, Elias Marçal Pereira, Edison Pereira da Silva, Antonio dos Santos, Rodrigo Nunes de Andrade, Robson Custódio, Alexandre Aparecido Lufego, Rui Peruzzo.

**Ouro na Luta de Braço (acima de 80 kg):**

Rogério da Conceição.

**Ouro na Natação - Peito:** Mário José Oishi Seixas.

**Ouro no Pebolim:** Marcelo Augusto Quiles/Fabrício Pagni, João Amândio de Oliveira/João Luiz de Moraes, Luciano Fabbro/Moisés de Paula Santos

**Ouro no Volei Indoor:** Roger Ricardo P. Pina, Carlos Eduardo G. de Moraes, Claudinei de C. Simphronio, Anderson Kleber dos Santos, Denis Ricardo de A. Pereira, Júlio César de Q. Mattos, Flávio Coneglian, Sérgio H. Yamashita, Pedro F. Sant'Ana, Guilherme Trindade Camargo, Jair Luiz Deolindo Bertaglia

**Prata na Luta de Braço (até 70 kg):**

Antonio dos Santos.

**Bronze no Atletismo - Salto em Altura:**

Robinson José de Oliveira Patrício.

**Bronze na Bocha:** Antonio José Venâncio/ José Carlos Falconi, Sergio Fresca/ Júlio Cesar Andriolo, Orlando Avancini/ Vanderlei Rodrigues.

**Bronze na Corrida de Rua 10 Km:**

Lu  Marcos de Souza.

**Bronze em Damas:** Edson Luiz Rodolpho, Luciano de Lima, Osmar da Rocha Félix.

**Bronze na Nata o - Revezamento - livre:**

Mário José Oishi Seixas, Aristeu Santos Penalva Oliveira, Fabiano Bassani, Paulo César Francisco.

**Bronze no Tênis de Campo:** Djalmas Pereira Lemos Filho, Pedro Fernandes Sant'Ana, Flávio Coneglian.

**Bronze no Xadrez:** Júlio Chizzolini Júnior, Luciano de Lima, Rafael Minoru Conchon Ida (bronze).



Vestindo a cor cinza, a RB (Unidade de Negócio Baixo Paranapanema) foi a grande anfitriã desse momento histórico, representada pelo seu superintendente, Antero Moreira França Júnior, pelo diretor da Associa o Sabesp, nesta Regional, Paulo Roberto Scardozzi Converso, pelos seus bravos atletas e por todos que vibraram nessa Olimpíada.

O próprio presidente P rsio declarou: "parece que os deuses conspiraram a nosso favor. Desde o momento em que mudamos a data da Olimpíada e tivemos o apoio da prefeitura e a assinatura do contrato de concessão, a cidade de Presidente Prudente nos acolheu de braços abertos para nossa festa máxima do esporte".

Desde o desfile de abertura, ela conquistou a vice-liderança, estendendo-a para geral feminina e geral masculina.



## e grande anfitriã



### Feminino:

**Ouro no Atletismo - 100 metros rasos:**  
Graziela Soares Ferlin.

**Ouro no Atletismo - 1500 metros:**  
Solange Francisco Custódio.

**Ouro no Atletismo - Revezamento 4x 100 metros:**  
Késia Bomfim Andrade Munhoz, Aparecida D. Belini, Graziela S. Ferlin, Solange F. Custódio.

**Ouro no Atletismo - Arremesso de Peso:**  
Dayane Cristina da Rocha.

**Ouro no Atletismo - Salto em Altura:**  
Késia Bomfim Andrade Munhoz.

**Ouro em Damas:** Célia Regina A. S. Araújo, Ivete Satie Oda, Erika de Oliveira Azevedo.

**Ouro na Luta de Braço - acima de 70 Kg:**  
Dayane Cristina da Rocha.

**Ouro na Natação - Costa:** Mariana Pereira do Rego.

**Ouro no Tênis de Campo:** Aparecida Donizete Belini, Dayane Cristina Rocha, Graziela Soares Ferlin.

**Prata no Dominó:** Miriam Luciene Furlan Ramos, Elizabeth Almeida R. da Silva, Leda Cristina C. Navarro, Solange Francisco Custódio, Rosângela Cavallini da Silva, Rosana Aparecida Floriano Rosa.

**Prata na Natação - Peito:** Simone Viana Avelar de Souza.

**Prata na Natação - Revezamento livre:** Mariana Pereira do Rego, Simone Viana Avelar de Souza, Nathália Ferreira da Cruz, Sara Regina P. Hakime Silva.

**Prata no Vôlei Indoor:** Dayane Cristina da Rocha, Tânia Shintako Mauricio, Patrícia Bernardino dos Santos Malagutti, Francine Campanari B. Machado, Cláudia Império C. de Oliveira, Aparecida Donizete Belini, Thaís Mayara A. de Andrade, Graziela Soares Ferlin, Kátia Aparecida P. Magalhães, Leda Cristina C. Navarro (prata).

**Prata no Xadrez:** Erika de Oliveira Azevedo, Simone Viana Avelar de Souza, Mariana Pereira.

**Bronze no Cabo de Guerra:** Dayane C. da Rocha, Kátia Aparecida P. Magalhães, Aparecida D. Belini, Cláudia Império C. de Oliveira, Tânia Shintako Mauricio, Simone Viana A. de Souza, Nathália Ferreira da Cruz, Célia Regina A. dos S. Araújo, Francine C. Brandão Machado, Solange F. Custódio.

**Bronze na Natação - Borboleta:**  
Nathália Ferreira da Cruz.

**Bronze no Vôlei de Areia:** Tânia Shintako Mauricio, Patrícia B. Santos Malagutti, Cláudia Império C. de Oliveira, Francine Campanari Brandão Machado (bronze).

### Modalidade Mista:

**Ouro no Biribol:** Simone Viana Avelar de Souza, Roger Ricardo Pereira Pina, Décio Dias Cesco, Jair Luiz Deolindo Bertaglia, Robson Custódio, Pedro Fernandes Sant'Ana, Giuliano Monteiro de Souza.

**Prata no Desfile de Abertura:** Equipe RB.

## A energia em vermelho

### Masculino:

**Ouro no Dominó:** Alvaro Hermida Lourenco, José De Arimateia, José Viana Sobrinho, Antonio Carlos Neres, Luiz Alberto Aristides e Fabio Jorge da Silva.

**Ouro no Vôlei de Areia:** Edison Simoes Junior, Filipe Costa Antoniasse, Walter Luiz Francisco e Paul Wagner Simons

**Ouro na Natação:** Edison Simoes Junior, Rafael Bolanos Cardoso, Wandyk Ribeiro da Silva e Juarez Pereira de Sa e Santos

**Ouro no Futebol de Campo:** Alvaro Hermida Lourenco, Nilton Moreno Alves, William Denison Alves, Anderson Pires da Silva, Rafael Bolanos Cardoso, Diego Moreno Santos Moreira, Ricardo Pereira da Silva, Isaltino de Jesus Pendezza, Pedro Luiz Gomes da Silva, Roberto Augusto de Jesus Souza, Marcelo dos Anjos Pereira, Adauto dos Santos Mendonca, Helioberto Jose de Castro, Adilson Marcelo Corralles, Andre Luiz Sobral Rodrigues, Marco Antonio C. de Almeida, Roberto Villar Loira e Gilberto Antonio M. Bittencourt

**Prata no Atletismo:** Alvaro Hermida Lourenco, Anderson Marques de Jesus, Filipe Costa Antoniasse, Augustinho Tavares Homem Jr, Jorge Antonio Telles de Aguiar e Arlindo Batista dos Santos.

**Prata em Basquete:** Edison Simoes Junior, Paul Wagner Simons, Walter Luiz Francisco, William Denison Alves, Ricardo Pereira da Silva, Ricardo Souza da Silva, Reinaldo Guimaraes Gomes, Newton Soares Rosa, Juarez Pereira de Sa e Santos e Isaltino de Jesus Pendezza.

**Prata em Vôlei indoor:** Edison Simoes Junior, Filipe Costa Antoniasse, Walter Luiz Francisco, Paul Wagner Simons, Ricardo Souza da Silva, Claudio Luiz Neves, Ademir Alves de Souza, Isaltino de Jesus Pendezza, Marcos Antonio da S. Amorim e William Denison Alves.

**Prata em Xadrez:** Domingos Augusto Araujo, Edison Fernandes Oliveira e Rogerio Alexandre Pereira.

**Prata em Corrida de rua:** Arlindo Batista dos Santos

**Bronze no Futsal:** Marco Antonio C. de Almeida, Roberto Augusto de Jesus Souza, Andre Luiz Sobral Rodrigues, Anderson Marques de Jesus, Adauto dos Santos Mendonca, Celio Roberto da Silva, Isaltino de Jesus Pendezza, Diego Moreno Santos Moreira e Marcelo dos Anjos Pereira

**Bronze no Futebol Society:** Adilson Marcelo Corralles, Francisco Leao de Oliveira, Humberto Lombardi, Jose Monteiro da Silva, Ludovico Rodrigues Mota, Nilton Jesus Freitas, Nilton Moreno Alves, Osmar Trindade dos Santos, Paulo Augusto dos Santos, Roberto Villar Loira, Rogerio Alexandre Pereira e Valdomiro da Silva Junior.

**Bronze no Tênis de mesa:** Bruno Jose do Carmo, Roberto Gomes e Manuel Ozorio Sanches

**Bronze no Truco Masculino:** Elder Piovezana, José Viana Sobrinho, Luiz Alberto Aristides, Marcos Antonio da S. Amorim, Thiago Meireles de Souza Manuel e Ozorio Sanches.



A delegação da RS (Unidade de Negócio Baixada Santista) se apresentou com a cor vermelha, retratando a energia solar e as esperadas performances campeãs em natação e vôlei de areia, esportes praianos cuja equipe masculina é famosa.

Todos os atletas dessa equipe contaram com o apoio do seu diretor regional, Nívio Antunes Gomes e de seu superintendente, João César Queiróz Prado, presentes no desfile de abertura, quando ganhou a 4ª colocação e na comemoração de encerramento, quando festejou o 3º lugar na classificação geral.

Veja quem foram os medalhista dessa grande equipe no quadro ao lado.



## da delegação da RS



### Feminino:

**Ouro no Dominó:** Alexandra Silva Cordeiro, Beatriz Salvador Dias, Rosana dos Santos Ferreira, Cibelly Pereira Nunes, Bruna dos Santos Francisco e Sandra Mara Ferreira.

**Ouro na Corrida de Rua:** Cibelly Pereira Nunes

**Ouro no Truco:** Alexandra Silva Cordeiro, Beatriz Salvador Dias, Rosana dos Santos Ferreira, Cibelly Pereira Nunes, Bruna dos Santos Francisco e Rosely Ornelas Silva.

**Ouro no Xadrez:** Cibelly Pereira Nunes, Bruna dos Santos Francisco e Rosana dos Santos Ferreira.

**Prata no Atletismo:** Angela Cardoso Guimaraes, Sandra Mara Ferreira, Lisieux de Paula Furtado, Debora Cristina D. Bonifacio e Emilia Rosa Gimenes de Souza.

**Bronze na Natação:** Lisieux de Paula Furtado, Angela Cardoso Guimaraes, Bruna dos Santos Francisco e Cibelly Pereira Nunes.

**Bronze no Tênis de Mesa:** Lisieux de Paula Furtado, Angela Cardoso Guimaraes, Bruna dos Santos Francisco e Cibelly Pereira Nunes.



## O azul céu iluminou a delegação da RT

**Ouro no Futebol Society Master:** Antonio Rodrigues Da Grela Filho, Aparecido Ramos Sobrinho "Mussula", José Jorge, Olímpio, José Roberto, Eder Toyodi, Arabá, Odimir, Palinha, Alípio, João Augusto, Ricardo Bento, Eduardo e Florentino.

**Ouro em Bocha:** Gilberto Aielo, José Carlos Cavenaghi Júnior, Josair de Paula Oliveira, Jose Carlos Camelo, Artur de Lima Francelino e Antonio Catelan

**Ouro em Malha:** Gilberto Aielo, Josair de Paula Oliveira, Jose Carlos Camelo e Antonio Catelan.

**Prata nos 100 m Rasos Feminino:** Claudia Regina Garcia

**Prata nos 1300 m Feminino:** Denise Patricia da Silva

**Prata nos 50 m Nado Borboleta Masculino:** João Luis Areias

**Prata no Cabo de Guerra Feminino:** Ana Cristina Centini Alves, Vania A. M. Queiroz Fernandes, Ana Paula Centini Ohi, Silvania Bustamente Nogueira, Denise Patricia da Silva, Rosângela Aparecida de Souza, Yeda Maria Leite de Campos Franco Rangel, Aparecida Miguel Galante, Sabrina Mariel Correa da Silva e Alexandra Campos.

**Prata no Cabo de Guerra Masculino:** Roberlei, Halisson, Flavio, João Luis dos Santos, Celso, Clebiano, Odenilson, Eduardo e Josmar.

**Prata na Corrida dos 10 Km:** Denise Patricia da Silva

**Prata em Dama Feminino:** Vania A. M. Queiroz Fernandes e Jane Cristina Gomes Almeida

**Prata no Futebol de Campo:** Anderson, Marcelo, Gilmar, Psil, Julio, Valter Vinicius, Reginaldo, Clebiano, Gasque, Luiz Henrique, Devanir, Jairo, Diquinho, Branco, Edilson, Marcelo Formigoni, Angelo, Guapiranga, João Vitor, Florentino e Valdelício.

**Prata na Luta de Braço Feminino:** Rosângela Aparecida de Souza

**Prata em Salto em Altura:** Denise Patricia da Silva

**Prata em Salto em Extensão:** Claudia Regina Garcia

**Prata em Tênis de Campo Masculino:** Donizete Fernandes Pinho e João Cesar Bianconi

**Prata em Tênis de Mesa Feminino:** Yeda Maria Leite de Campos Franco Rangel, Jaqueline Cardoso Ribeiro e Aparecida Miguel Galante.

**Bronze no Futebol de Campo:** Heliton Henrique Cardoso Carvalho, Sidival Lino da Rocha, Vânio de Souza Eugênio, Warner Honorato da Silva, Vanlor Mendes, Geniano José da Costa, Daniel Leocádio Muniz, José Roberto Rocha, Marcelo Yuiti Hamano, Ricardo Silvano da Costa, Oscar dos Santos Murat, Mauro Evangelista Correa, Luiz Fernandes da Silva, Ismar Fontes de Oliveira, Braz Donizete Vieira e Edval Ferreira

**Bronze no Biribol:** Jaqueline Cardoso Ribeiro e João Luis Areias

**Bronze na Luta de Braço Masculino:** Josair de Paula Oliveira



**T**rajando a cor do céu azul, a delegação da RT (Unidade de Negócio Baixo Tietê e Grande) contou com o apoio do seu diretor regional - Aparecido Ramos Sobrinho, popularmente conhecido como Mussula, e também do seu superintendente, Antonio Rodrigues Da Grela Filho, que, além de líderes, foram torcedores e atletas.

No desfile de abertura, essa equipe se classificou em 6º lugar, mas ao longo do certame marcou conquistas que lhe conduziram ao 4º lugar na classificação geral.

Conheça os seus atletas medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



## RA causou alvoroço no desfile de abertura



Com um belo desfile na cor laranja de sua delegação, a RA - Unidade de Negócio Alto Paranapanema, brilhou no Desfile de Abertura, conquistando o troféu de campeã, com 267 pontos, muito comemorado pelo seu superintendente, Ivan Sobral de Oliveira e o diretor da Associação nesta Regional, Marcos Fernandes Pedrico, que deram apoio incondicional a esta brava equipe, que se classificou em 5º lugar.

Veja no quadro ao lado seus atletas medalhistas.



**Ouro no Desfile de Abertura:**  
Equipe da delegação RA

**Ouro em Volei de areia Feminino :**  
Anna C. Kira, Camila Teobaldo Carneiro, Celia Silveira e Géssica S. Araujo.

**Ouro em Natação - revezamento 4 x 25m:**  
Anna C. Kira, Celia Silveira, Claudia Menegueta e Géssica S. Araujo.

**Ouro em Salto em Altura:** Ednaldo Pereira Lima.

**Ouro em Truco Masculino:**  
José Edilson Velozo, Edson Antonio Duarte Dantas, Luiz Antonio dos Santos, Aparecido Roberto Luiz, Silvio César Pontes, Carlos César Dias Vieira e Sidnei Miguel da Silva Martins.

**Prata em Volei de Areia Masculino:**  
Marcos Roberto Ramos Pereira, Ednaldo Pereira Lima, Alessandro Andrade Consani e José Davi Pereira.

**Prata em Tênis de Mesa Masculino:**  
Aparecido Roberto Luiz, José da Silva França e Leandro da Silva Bertolai.

**Prata em Natação livre:**  
Anna C. Kira

**Prata em Natação - costa:**  
Anna C. Kira

**Prata - Luta de Braço até 80kg:**  
Antonio Carlos Gonçalves da Luz.

**Prata em Luta de Braço - até 70kg:**  
Géssica S. Araujo.

**Prata em Truco Feminino:**  
Maria Cristina L. Fiorucci, Marta Gerra, Dirce F. Kodama Masset e Fatima Blockwitz.

**Prata - Atletismo - 100 metros rasos:**  
Wagner José da Silva

**Bronze - Pebolim:** Wilmar Franco Ferreira, Luiz Carlos Cavalchuki, Paulo Cesar F. Oliveira e Roberto de Jesus Aires Martins.

**Bronze - Atletismo - 1.500 m:**  
Claudia Menegueta.

**Bronze - Atletismo - Salto Extensão:**  
Wagner José da Silva.

**Bronze - Atletismo - 3.000 metros rasos:**  
José Davi Pereira.

**Bronze - Luta de Braço acima de 80kg:**  
Sandro Henrique Gastardeli.

**Bronze - Luta de Braço - até 60Kg:**  
Regina C. Oliveira.

## A magia do roxo na delegação da RG

### Ouro no Tenis de Mesa Masculino:

Luis Antonio Pazeto, Ricardo Alexandre da Silva e Geovani dos Reis Lemos

**Ouro na Maratona Cultural:** Geovani dos Reis Lemos, Luis Carlos Rodrigues, Ricardo Alexandre da Silva, Melissa Tostes Oliveira, Ana Lucia Cardoso, Roseli Correia de Melo, Alan Tobias, Tania Kandratavicius, José Edmundo dos Reis e Luis Antonio Pazeto

**Ouro na Luta de Braço abaixo entre 60 e 70kgs:** Oliveira Alves de Jesus

**Ouro em Natação Masculino (Nado Borboleta):** Helton Katuta

**Prata no Biribol :** Denilson Assaid Ruys, Luiz Alexandre Ferreira, Ana Claudia Nunes, Vanderlei Pim, Luiz Orlando Belmiro e Cesar D. Oliveira.

**Prata no Dominó Masculino:** Paulo Donizete Spirlandeli , Paulo Messias de Oliveira, José Guilherme Borini, Marco Aurelio Moreno, Oliveira Alves de Jesus e Luis Carlos Rodrigues

**Prata em Malha:** Osmar Ferreira de Moraes, Paulo Cesar de Souza, José Carlos dos Santos, Emerson Eduardo, Adriano Marques Pires da Silva e Nilton Cesar F. Silva.

**Prata no Tenis de Campo Feminino:** Valquiria Lunardeli Ferneda, Ana Cláudia Nunes e Ana Lucia Cardoso.

**Bronze no Cabo de Guerra Masculino:** Fabrício Rodrigo Tasso, Elson Domingos de Oliveira, Lourival Garcia, João Donizete Duarte, Adilson Ricardo Neves, Osmir Teodoro de Oliveira, Jurandir Beluti, Luiz Orlando Belmiro, Gilson Alexandre Carvalho e Gilson Marcus Rodrigues dos Reis.

**Bronze no Truco Feminino:** Roseli Correia de Melo, Melissa Tostes Oliveira, Michele Moura e Maria Celia de Carlos.

**Bronze em Natação Masculino (Nado Livre):** Valdelirio José do Carmo

### Bronze no Snooker:

Adnilson Donizete Molina, Jair Aparecido da Silva e Aldeir Jacinto

**Bronze no Atletismo (Arremesso de peso):** Osmir Teodoro de Oliveira



Com a magia da cor roxa, a delegação da RG - Unidade de Negócio Pardo e Grande afirma que “apesar de algumas dificuldades enfrentadas, seus integrantes viveram momentos mágicos de alegria nessa Olimpíada”. No Desfile de Abertura, onde se classificou em 7º lugar, a equipe contou com o prestígio de seu superintendente, Gilson Santos de Mendonça. E no decorrer do certame, com o importante apoio do diretor da Associação nesta

Regional, Denilson Assaid Ruys, em comunhão com o esforço de todos, aprendizado e comprometimento. Destacando orgulho pelos seus atletas, a RG, classificada em 6º lugar, nos enviou a lista de seus medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



## A cor do sol brilhou na delegação da RR



Com a apresentação toda em amarelo, a cor do Sol, a delegação da RR - Unidade de Negócio Vale do

Ribeira, contou com o apoio do seu diretor regional, Benigno José de Souza Neto e a presença de seu superintendente José Francisco Gomes Júnior, no desfile de abertura, no qual se classificou 9º lugar e em 7º posto na classificação geral.

Conheça os seus atletas medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



### Ouro no Snooker Masculino:

Mauro Evangelista Correa, Luiz Antonio da Silva e Laudecir de França.

### Ouro na Luta de Braço Masculino, 70kg a 80kg:

Ricardo Silvano da Costa.

### Prata no Atletismo Masculino - 4x100:

Geniano José da Costa, Warner Honorato da Silva, Vânio de Souza Eugênio e Ricardo Silvano da Costa.

### Prata no Truco Masculino:

Mauro Massaru Inoue, Vanderson de Quevedo, Luiz Antônio da Silva, Sidival Lino da Rocha, Ismar Fontes de Oliveira e José Roberto Rocha.

### Bronze no Futebol de Campo:

Heliton Henrique Cardoso Carvalho, Sidival Lino da Rocha, Vânio de Souza Eugênio, Warner Honorato da Silva, Vanlor Mendes, Geniano José da Costa, Daniel Leocádio Muniz, José Roberto Rocha, Marcelo Yuiti Hamano, Ricardo Silvano da Costa, Oscar dos Santos Murat, Mauro Evangelista Correa, Luiz Fernandes da Silva, Ismar Fontes de Oliveira, Braz Donizete Vieira e Edval Ferreira.

### Bronze no Arremesso de Peso Feminino:

Ângela Maria da Conceição.

### Bronze na Luta de Braço Feminino:

Ângela Maria da Conceição.

### Bronze Maratona Cultural:

Vanderson de Quevedo, Vera Lúcia Almeida, Luizete Aparecida de Lima, Raquel Cruz Torres, Marcelo Yuiti Hamano, João Antônio A. N. Jeremias, Mauro Inoue, Nelson Colombo Júnior, Oscar Murat e Heliton Henrique Cardoso Carvalho.



## Toda de branco, a RM trouxe seu esporte

**Ouro na Luta de Braço Feminina:**  
Fátima Aparecida Prado Simão.

**Ouro no Tênis de Campo Masculino:**  
Bruno Monteiro Nardin, Raymundo  
Conrado Veiga Filho e Wiley Fernando  
Emiliano.

**Prata no Pebolim:**  
Equipe masculina, formada pelas duplas  
Antonio Cezario de Oliveira e Carlos  
Alberto Camargo/ Flávio Dias e Carlos  
Eduardo Almeida / Danilo Rossi Lopes e  
Odair Godoy.

**Bronze na Natação Feminina  
(25 metros nado costas):**  
Vânia Cristina Parre Aloise.

**Bronze no Volei de Quadra Feminino:**  
Adriana Maria Zerbinato Campoli, Carla  
Maria Traballi da Silva, Claudia Simone  
Bentivoglio Barboza, Fátima Aparecida  
Prado Simão, Laura Domingues Amat, Sara  
Fernandes Martins e Vânia Cristina Parre  
Aloise.

**Bronze na Malha Masculina:**  
João Antonio Camargo Guerra,  
Evandro Barbosa da Silva, Fernando  
Aparecido Nunes, José Carlos  
Pereira, Roberto Caetano e Marco  
Antonio Barboza.



**B**ranco, a cor do infinito, foi a que definiu a delegação da RM - Unidade de Negócio Médio Tietê, que também contou com o apoio do seu diretor regional, Wilson Taborda e a presença de seu superintendente Mário Eduardo Pardini Affonseca, no desfile de abertura, no qual se classificou em 5º lugar e, no final dos jogos, alcançou o 8º posto na classificação geral.

Conheça os seus atletas medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



## A animada RJ foi eleita como a Melhor Torcida



**Ouro na Dama Masculino:**  
Antonio Aparecido Amarante,  
Paulo Henrique da Silva e Sidney Pataro Tortolano.

**Ouro no Salto em Extensão Feminino:**  
Sandra Mara Alves Castilho

**Prata no Arremesso de Peso:**  
Sandra Mara Alves Castilho.

**Prata no Futsal Masculino:** Alexandre Angela, Antonio Carlos L. de Oliveira (Toninho), Jorge Fabio Pontes (Roxo), José Fabiano Alves Siqueira, José Mairton Pereira Barreto, Kleber Carrenho, Luiz Alberto Zanetti (Boracéia), Marcel Antonio Carriel Paulo César Barros, Ronaldo Carlos Pereira, Valdir Amaro Grangeiro e Wellisson Venancio.

**Bronze no Basquete Masculino:** Alessandro Bordin, Alexandre Angela, Antonio Carlos L. de Oliveira (Toninho), José Antonio Akama, José Mairton Pereira Barreto, José Walter Mancini, Kleber Carrenho, Marcelo Becari da Silva, Paulo Cesar de Barros e Raphael Viana Teles.

**Bronze no Dominó Masculino:** Francisco Carlos Montico, José Roberto Donato, Marcos Aurélio da Silva, Marino Carlos Lusvorde, Paulo Henrique da Silva e Sidney Pataro Tortolano.

O preto trouxe muita animação para a delegação da RJ - Unidade de Negócio Capivari/Jundiá (9º lugar), que contou com o apoio da sua diretora regional, Rosa Augusta Bernacci e agitou a cidade de Presidente Prudente, ganhando o troféu de melhor torcida. O presidente Pêrsio fez a seguinte consideração no discurso de encerramento: “o troféu deste ano representa os heróis da torcida, aqueles que tiveram de superar mais dificuldades para participar e até para conseguir se hospedar”.

Conheça os seus atletas medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



## Em azul celeste, RN apresentou sua equipe

Ouro na Natação Feminino:  
Ana Beatriz P. Guimarães.

Prata na Natação Masculino:  
Marcelo Rodrigues Miranda.

Bronze na Natação Feminino:  
Maria Cecília de Morais.

Bronze na Queda de Braço Feminino:  
Gisele Machado Mota.

Bronze na Queda de Braço Masculino:  
Ernesto Vitorio Paes Neto.



**E**m azul celeste, a delegação da RN - Unidade de Negócio Litoral Norte, que contou com o apoio do seu diretor regional, Fernando Garcia Lopes, se classificou em 5º lugar no desfile de abertura e em 10º posto na classificação geral.

Conheça os seus atletas medalhistas, em suas respectivas modalidades no quadro ao lado.



## Encerramento da V Olimpíada do Interior e Litoral: um evento sem precedentes

Com uma participação de cerca de 1200 atletas, esse evento, sem precedentes na história esportiva da Associação Sabesp, foi encerrado em 2 de dezembro de 2012, com uma grande festa na sede de Presidente Prudente. Numa tenda especialmente montada no campo de futebol do clube, todas as delegações se reuniram e se confraternizaram, desfrutando de música ao vivo e de uma caprichada costela assada no chão.

### Homenagens

A premiação se iniciou por volta das 16 horas, sob a condução de Pêrsio Faulim de Menezes, presidente da Associação Sabesp, que na oportunidade agradeceu ao apoio da prefeitura de Presidente Prudente, da Sabesp e de todos os competidores, bem como da equipe organizadora. Contudo, um elogio especial foi feito aos integrantes da Unidade de Negócio Baixo Paranapanema (RB): “desde que se iniciaram as Olimpíadas, nunca vimos tanto empenho e tanta garra na construção deste evento. O trabalho feito pela RB foi sem precedentes”.

Em seguida foram convidados a vir a frente do palco os superintendentes presentes: Antero Moreira França Júnior (RB), Ivan Sobral de Oliveira (RA), Oto



O velocista Claudinei Quirino, (foto à esq. de camiseta branca) atleta e medalhista de ouro nos jogos de Winnipeg, também levou o seu prestígio à cerimônia e foi convidado a receber uma medalha

Elias Pinto (RV), Mário Eduardo Pardini Affonseca (RM) e José Francisco Gomes Júnior (RR). Também foram convidados a se aproximar os diretores da Associação Sabesp que estavam presentes e deram seu apoio logístico a essa realização: Carlos Alberto de Carvalho (Esportes); Noralice Barbosa (Áreas de Lazer), Ednaldo Carvalho Sandim (Comunicação); Wilson Taborda (Unidade de Negócio Médio Tietê); Rosa Augusta Bernacci (Unidade de Negócio Capivari/Jundiá); José Fonseca Marcondes Júnior (Unidade de Negócio Vale do Paraíba); Aparecido Ramos Sobrinho/Mussula (Unidade de Negócio Baixo Tietê e Grande), Nívio Antunes Gomes (Unidade de Negócio Baixada Santista) que foi representado por Ascendino Isaías dos Santos Filho (RS), e, logicamente, o anfitrião Paulo Roberto Scardozi Converso (Unidade de Negócio Baixo Paranapanema), cujo trabalho exemplar

para sediar essa grandiosa olimpíada vem recebendo constantes elogios.

Em continuidade à cerimônia, Pêrsio iniciou as homenagens lembrando que “a Associação só existe onde a Sabesp permita que ela exista” e concluiu “fico feliz em homenagear pessoas que vestem a camisa em nome da Sabesp e da Associação”. E assim, a merecida deferência pelo empenho foi simbolizada numa medalha de ouro, entregue a Antero Moreira França Júnior (RB), Paulo Roberto Scardozi Converso (RB), Fábio Ribeiro Nunes (coordenador da equipe da RB), Lairton Gomes (organização RB), Dejáir José Zampieri, Carlos Mazi, Décio Felipe Felício (coordenador de hospedagem), Priscila Franco, Larissa e João Batista (coordenadores de comunicação da RB), Eder Alves Brito, Eduardo Lário, Luiz Carlos Rodrigues e Ednaldo Sandim (equipe de cobertura geral e do boletim informativo).

### Entrega dos Troféus

Na sequência, iniciou-se a entrega de troféus aos campeões em cada modalidade, até chegar ao anúncio das grandes delegações vencedoras: em 3º lugar, com 229 pontos ficou a RS; em 2º lugar, com 258 pontos ficou a RB; e em 1º lugar, com 260 pontos ficou a RV, causando muita comemoração e euforia em todas as torcidas, inclusive na RJ, eleita como a mais animada. //

